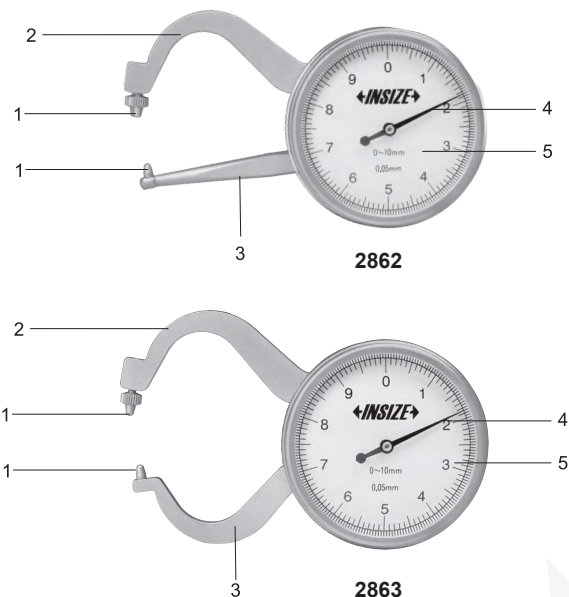




ISTRUZIONI PER L'USO

Misuratore di spessore

Intervallo: 0-10 mm
Graduazione: 0,05 mm
Precisione: $\pm 0,1$ mm

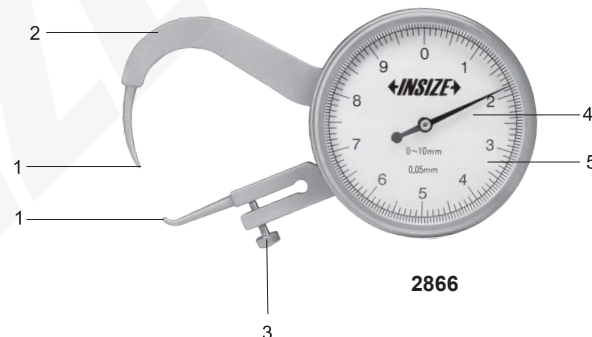


- 1-Testa di misura
- 2-Gancio mobile
- 3-Gancio fisso
- 4-Ago
- 5-Testa dell'indicatore

1. È necessario azzerare lo strumento prima di effettuare la misurazione. Pulire le teste di misurazione superiore e inferiore con un panno morbido. Spostare la leva mobile per chiudere le due teste di misurazione; l'ago dovrebbe indicare lo zero, quindi lo strumento è pronto per la misurazione. In caso contrario, ruotare delicatamente la testa di misurazione superiore, quindi l'ago punterà sullo zero; assicurarsi che la testa di misurazione non sia allentata.
2. Quando lo spessimetro misura lo spessore del pezzo, scuotere delicatamente lo spessimetro per trovare il valore minimo, quindi ottenere il risultato. Prestare attenzione a controllare la forza di misurazione nell'intervallo.
3. Durante la misurazione, proteggere le teste di misurazione da un funzionamento eccessivo. Dopo l'uso, lubrificare le teste di misurazione per evitare la ruggine.

Misuratore di spessore con punte appuntite

Intervallo: 0-10 mm
Graduazione: 0,05 mm
Precisione: $\pm 0,1$ mm



- 1-Punta di misurazione
- 2-Gancio mobile
- 3-Vite di regolazione
- 4-Ago
- 5-Testa dell'indicatore

1. È necessario azzerare lo strumento prima della misurazione. Pulire le punte di misurazione superiore e inferiore con un panno morbido. Spostare il gancio per chiudere le due teste di misurazione, l'ago dovrebbe puntare sullo zero, quindi lo strumento è pronto per la misurazione. In caso contrario, ruotare delicatamente la vite di regolazione, quindi l'ago punterà sullo zero.
2. Quando lo spessimetro misura lo spessore del pezzo, scuotere delicatamente lo spessimetro per trovare il valore minimo, quindi ottenere il risultato. Prestare attenzione a controllare la forza di misurazione nell'intervallo.
3. Durante la misurazione, proteggere le teste di misurazione da un funzionamento eccessivo. Dopo l'uso, lubrificare le teste di misurazione per evitare la ruggine.

MN-2862-IT

V0